

# Ködiglaze S



KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH

## Spezial-Klebstoff für Structural und Direct Glazing

- Hohe Festigkeit und Elastizität
- Hochmodulig
- Sehr gute UV-Beständigkeit
- Erfüllt die Anforderungen der EN 1279 und der ETAG 002 (ETA-08 / 0286)
- Haftet auf sauberen Untergründen wie Glas, Aluminium, Eloxal, verzinkten und nicht rostenden Stählen, sowie vorbehandeltem PVC und Holz

## TECHNISCHE DATEN

Basis	Silikonkautschuk, zweikomponentig	
Farbe	Komponente A: beige Komponente B: schwarz	
Konsistenz	Pastös, standfest	
Mischungsverhältnis	Komponente A : Komponente B = 10 : 1	
- nach Volumen	Komponente A : Komponente B = 10 : 1	
- nach Gewicht		
Dichte Komponente A	1,37 g/cm <sup>3</sup>	DIN 53479 <sup>1)</sup>
Komponente B	1,37 g/cm <sup>3</sup>	
Topfzeit	15 min	<sup>1)</sup>
Klebfreiheit	90 min	<sup>1)</sup>
Härte Shore-A	50	DIN 53 505 <sup>1)</sup> (nach 7 Tagen)
Wasserdampfdiffusion	<18 g/m <sup>2</sup> d	EN 1279.4
Reißfestigkeit	2,10 N/mm <sup>2</sup>	ISO 527-3
Reißdehnung	230 %	ISO 527-3
Weiterreißwiderstand	8 N/mm	ISO 34
100 % DSW	1,25 N/mm <sup>2</sup>	ISO 527-3
Zulässige Bewegungsaufnahme	12,5 %	
1) Normalklima 23/50-2 DIN 50 014		

# KÖDIGLAZE S

## VERARBEITUNG

### Ansetzen der Mischung

Bei Verarbeitung mit Misch- und Dosiermaschinen ist auf das korrekte Mischungsverhältnis zu achten. Das Mischungsverhältnis nach Volumen und Gewicht ist 10 : 1. Dabei ist eine Toleranz von  $\pm 5\%$  einzuhalten. Die Mischung muss innerhalb von ca. 15 Minuten (Topfzeit bei +23 °C) verarbeitet werden.

### Arbeitsvorbereitung

Die Fugenflanken oder Klebflächen müssen trocken, sauber, staub- und fettfrei sein. Zum Reinigen empfehlen wir Körasolv GL. Bei der Anwendung Direct Glazing muss PVC mit Ködiglaze PVC Primer vorbehandelt werden.

Speziell bei Structural Glazing ist die Anwendung beschränkt auf die in der ETA freigegebenen Substrate. Als Primer für Metalle empfehlen wir Körabond HG 78.

Für alle Anwendungen müssen Vorversuche mit den Originalwerkstoffen unter den relevanten Bedingungen durchgeführt werden, um die Haftung- und Verträglichkeit zu überprüfen.

## LÖSUNGS- UND REINIGUNGSMITTEL

Zum Entfernen des Klebstoffs Körasolv GL verwenden. Werkzeuge sofort nach Gebrauch reinigen. Abgebundenes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

## BESONDERE HINWEISE

### Lagerung

Kühl, trocken und gut verschlossen lagern. Haltbarkeit im original verschlossenen Gebinde

12 Monate für die A - Komponente  
9 Monate für die B - Komponente

(Achtung: B-Komponente ist feuchtigkeitsempfindlich!)

### Einschränkung

Die Anwendungen „Direct Glazing“, direkte Verklebung von Isoliergläsern in den Fensterflügel und „Structural Glazing“ bedürfen unbedingt einer vorherigen technischen Beratung.

### Aushärtung

Ködiglaze S soll zwischen +15 °C und +35 °C verarbeitet werden.

Die Aushärtegeschwindigkeit und der Haftungsaufbau von Ködiglaze S hängen wesentlich von der Lagerungstemperatur der damit gefertigten Einheiten ab. Höhere Temperaturen beschleunigen, niedrigere Temperaturen verzögern den Haftungsaufbau.

## SICHERHEIT

Für den Umgang mit unseren Produkten beachten Sie bitte die Hinweise auf unseren EG-Sicherheitsdatenblättern und die Sicherheitshinweise auf unseren Gebinde-Etiketten. Insbesondere sind die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung und die Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten. Bewahren Sie das EG-Sicherheitsdatenblatt des von Ihnen eingesetzten Produktes griffbereit auf. Es gibt wertvolle Hinweise für den sicheren Umgang, zur Entsorgung und bei Unfällen.

## LIEFEREINHEITEN

220 ml Tandemkartuschen (Karton à 8 Stück)

A-Komponente: 260 kg Fass  
(Innendurchmesser: 571,5 mm)

B-Komponente: 26 kg Hobbock  
(Innendurchmesser: 280 mm)

## Sicherheitsrelevante Daten entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt!

**Zur Beachtung:** Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Bei den aufgeführten Eigenschaften und Leistungsmerkmalen handelt es sich um circa-Werte, diese sind nicht Teil der Produktspezifikation. Wegen der außerhalb unseren Einflusses liegenden Verarbeitungs- Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und den Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden. Eine Gewährleistung wird im Rahmen unserer Verkaufsbedingungen allein für die stets gleichbleibend hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen. Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorhergehende technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.



KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH

Zweibrücker Str. 200

D-66954 Pirmasens

Telefon +49 6331 56-2000

Telefax +49 6331 56-1999

Postfach 2162

eMail

Internet

D-66929 Pirmasens

info@koe-chemie.de

www.koe-chemie.de



DIN EN ISO 9001:2000  
Zertifikat: 01 100 044853  
ISO 14001:2004  
Zertifikat: 01 104 053913  
OHSAS 18001:1999  
Zertifikat: QA 05 116 4030